



ROMÂNIA

**MINISTERUL DEZVOLTĂRII REGIONALE ȘI
ADMINISTRAȚIEI PUBLICE
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII**

A V I Z T E H N I C

În baza procesului verbal nr. **2-127**, din data de **24.11.2016** al Comisiei de avizare nr. **2** a agrementelor tehnice în construcții:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZEAZĂ FAVORABIL:

agrementul tehnic nr. **017-05/2714-2016**, elaborat de **INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE BUCUREȘTI**, pentru **ARMĂTURI ȘI FITINGURI BIANCHI DIN ALAMĂ, PENTRU INSTALAȚII DE APĂ ȘI ÎNCĂLZIRE**, al cărui producător este **BIANCHI F.LLI S.p.A., Brescia, Italia**

Prezentul **AVIZ TEHNIC** este valabil până la data de **24.11.2018** și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, conform prevederilor menționate la cap. „condiții” din agrementul tehnic.

*Pentru utilizarea preconizată în contact cu apa potabilă, a armăturilor și fittingurilor **BIANCHI** din alamă, titularul va deține aviz sanitar, eliberat în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sănătății.*

Agrementul tehnic este valabil până la data de **24.11.2019**, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic.

PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

CEZAR RADU SOARE



Șef Secretariat Tehnic al CTPC

Gheorghe HAȘCĂU

MINISTERUL DEZVOLTĂRII REGIONALE ȘI ADMINISTRAȚIEI PUBLICE
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



Agreement Tehnic
017-05/2714-2016

Prelungește agreementul tehnic 017-05/2091-2013

ARMATURI SI FITINGURI BIANCHI DIN ALAMA, PENTRU INSTALATII DE APA SI
INCALZIRE
RACCORDS ET RACCORDS EN LAITON , LE TYPE BIANCHI , PLOMBERIE ET
CHAUFFAGE
VALVES AND FITTINGS MADE OF BRASS BIANCHI FOR WATER AND HEATING
INSTALLATIONS
KLEPPEN EN AANSLUITPUNTEN GEMAAKT VAN MESSING, BIANCHI, VOOR WATER
EN VERWARMINGSINSTALLATIES
COD 2.101

PRODUCATOR: BIANCHI F.LLI S.p.A.

Via Valdoro 5, PO Box 66, Lumenezane ss (BS) Brescia, ITALIA
Tel./fax: 0039/0308920368

TITULAR
AGREMENT
TEHNIC:

S.C. VALROM INDUSTRIE SRL
B-dul Preciziei nr. 28, sector 6, Bucuresti
tel: 0040/21-3173800, fax: 0040/21-3173810

ELABORATOR AGREMENT TEHNIC:

INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE BUCUREȘTI

Str. Pache Protopopescu, nr. 66, sect. 2, București; tel/fax: 0212521157

GRUPA SPECIALIZATĂ NR. 05

PRODUSE, PROCEDEE SI ECHIPAMENTE PENTRU INSTALATII AFERENTE CONSTRUCTIILOR

Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 24.11.2019 numai însoțit de AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții și nu ține loc de certificat de calitate.



CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 5 „Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor” din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, analizând documentația de solicitare de agrement tehnic, prezentată de S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L. din București și înregistrată cu nr. 161028 din 01.10.2016, referitoare la „Armături și fittinguri BIANCHI din alama, pentru instalații de apă și încălzire” realizate de firma BIANCHI F.LLI S.p.A. – ITALIA, elaborează prezentul Agrement Tehnic nr. 017-05/2714-2016, care prelungeste agrementul tehnic 017-05/2091-2013, în conformitate cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință NP-084/2003 „Normativ pentru proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor sanitare și a sistemelor de alimentare cu apă și canalizare utilizând conducte din materiale plastice”, I.9 - 2015 „Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor”, AC-1998 „Ghid de proiectare și execuție a rețelelor și instalațiilor exterioare de alimentare cu apă și canalizare”, NP 133/2013 „Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare a localităților”, P118-1999 „Normativ de siguranța la foc a construcțiilor”, C 300-1994 „Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora”, și cu raportul de încercări emis de Laboratorul INSIST – Universitatea Tehnică de Construcții București - România și valabil la data elaborării prezentului agrement.

1. Definirea succintă

1.1. Descrierea succintă

Firma BIANCHI F.LLI S.p.A. din Italia produce colectoare, armături și fittinguri din alama care se utilizează în instalații de alimentare cu apă caldă/apă rece (apa potabilă) și sisteme de încălzire aferente clădirilor. Gama de produse se referă la:

- A. Colectoare
- B. Kit-uri colectoare premontate
- C. Fittinguri
- D. Armături.

A. COLECTOARE

Colectoarele sunt utilizate în instalațiile de încălzire/racire și sanitare.

Toate colectoarele sunt fabricate din alama, utilizându-se, în funcție de model, diferite procese de producție: de turnare la cald, fuziune sau prelucrare a barelor profilate.

Caracteristici pentru colectoare:

Materiale:

- colectoare matritate: alama EN 12165;

- colectoare turnate: alama cf. EN 1982/2008;
- colectoare din bara: alama cf. EN 12168;

Finisaj: nichelat sau galben;

Filet: ISO 228;

Presiune maximă: 10 bar.

Tipuri:

- 1) Colectoare liniare;
- 2) Colectoare duble (coplanare);
- 3) Colectoare cu robinete;
- 4) Colectoare premontate cu organe de echilibrare hidraulică și reglaj.

1) Colectoare liniare turnate:

- cu 2 ÷ 5 derivații;
- diametrul colectorului de ¾" și 1";
- derivații de Ø1/2"G și Ø3/4"G, cu filet interior / filet exterior;
- cu distanță între axe 36 și 50mm
(cod 202+225);

din bara profilată:

- cu 2 ÷ 12 derivații;
- diametrul colectorului de 3/4" ÷ 1¼" ;

AT 017-05/2714-2016

Pagina 2 din 13



- derivatii de 1/2" si 3/4", cu filet interior sau filet exterior;
- cu distanta intre axe 36 si 50 mm, (cod 242+280);
- cu distanta intre axe 100 mm cu dubla gaura, (cod 292+294);

matritate:

- cu filet exterior - interior, realizate in doua versiuni cu 2(doua) sau 5(cinci) derivatii. Au urmatoarele caracteristici tehnice:
- corp din alama EN 12165.

2) Colectoare duble (coplanare)

- cu 4 + 8 derivatii ;
- diametrul colectorului de 3/4" + 1" ;
- derivatii de 1/2 x 16mm ;
- cu distanta intre axe 36 mm, (cod 230).

3) Colectoare liniare cu robinete de inchidere:

- robinete inclinate
 - cu 2+4 derivatii;
 - diametrul colectorului de 3/4" si 1"
 - derivatii de 1/2" ;
 - distanta interax 36, 42 si 50mm;
 - robinetele actionate cu rozeta rosie/albastra (cod 202B+204FX)
- robinete cu tija verticala
 - cu 2+10 derivatii;
 - diametrul colectorului de 3/4" si 1"
 - derivatii de 1/2" si 3/4";
 - distanta interax 50mm;
 - robinetele actionate cu rozeta rosie/albastra (cod 232+236 si 232E+240E);
- robinete cu sfera
 - cu 2+4 derivatii cu robinete cu sfera si eurocon;
 - diametrul colectorului de 3/4" si 1"
 - derivatii de 3/4";
 - distanta interax 45mm;
 - robinetele actionate cu levier rosu/albastru (cod 202C+204C);



Colector D.1"cu 2 circuite eurocon si robinete

4) Colectoare premontate cu organe de echilibrare hidraulica si reglaj.

Acest tip de colectoare (kituri), fabricate din bara de alama, profilata, au incorporate organe de reglare si inchidere.

Sunt realizate in urmatoarele variante constructive:

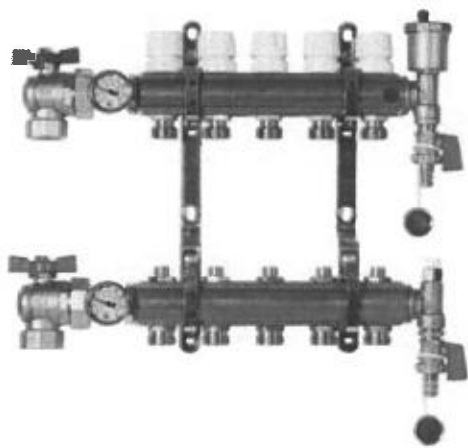
- colectoare cu detotori pe fiecare derivatie, cod 332D+340D2;
- colectoare cu dispozitiv de masurare a debitului pentru fiecare derivatie, cod 332M+340M2;
- colectoare cu suruburi de reglaj pentru termostat cu prereglare pentru fiecare racord lateral in parte, cod 332T+340T2. Comandarea suruburilor de reglaj poate fi manuala, prin intermediul rozetelor speciale de manevrare, cod 399 sau automata, prin utilizarea capetelor electro-termice, cod 350-351.

B. KIT-URI COLECTOARE PREMONTATE

Colectoarele cod 332D+340D2, 332M+340M2 si 332T+340T2 pot fi furnizate si in grupuri premontate, avand 2+12 derivatii, in patru versiuni diferite:

- cod C312+C3202, cuprind:
 - colector Ø1" sau Ø1 1/4" x 3/4", cu filet exterior Eurocon, cu suruburi de reglaj pentru termostat
 - colector Ø1" si Ø1 1/4" x 3/4" cu filet exterior Eurocon, cu robineti de reglaj;
 - doua cleme de fixare si suport cod 271, pentru colectoare din bara.

- **cod C322÷C3302**, cuprind:
 - colector Ø1" sau Ø1 1/4" x 3/4" cu filet exterior Eurocon, cu suruburi de reglaj pentru termostat
 - colector Ø1" si Ø1 1/4" x 3/4" cu filet exterior Eurocon, cu debitmetre prevazute cu citire directa a debitului;
 - doua cleme de fixare si suport **cod 271**, pentru colectoare din bara.
- **cod C332+C3402** cuprind **cod 312-3202** plus kiturile, **cod 298 si 299**, de aerisire si golire automata, respectiv manuala.
- **cod C342÷C3502**, cuprind **cod C322+C3302 plus** plus kiturile, **cod 298 si 299**, de aerisire si golire automata, respectiv manuala.
- **cod C332A+C340A2**, cuprind **cod C322÷C3302 plus** doua robinete cu sfera cu termometru, cod 422M.
- **cod C342A÷350A2**, cuprind **cod C342÷C3502 plus** doua robinete cu sfera cu termometru, cod 422M.
- **cod C332R +C340R2** cuprind **cod C332÷C3402 plus** doua robinete unghi cu sfera si termometru, cod 422RM



- **cod C342R÷C350R2** cuprind **cod C342÷C3502 plus** doua robinete unghi cu sfera si termometru, cod 422RM.
- **cod C307K** cuprinde kit premontat cu reglare la punct fix, pentru instalatii de

joasa temperatura, diam 1", cu o derivatie.

- **cod C307KA** cuprinde kit premontat cu reglare la punct fix, pentru instalatii de joasa si inalta temperatura, diam 1", cu 2 sau 3 derivatii.

C. FITINGURI

1) Racorduri si adaptoare

Toate racordurile si adaptoarele sunt cu etansare mecanica prin compresia unui inel de strangere (metalic sau din material moale) ca urmare a insurubarii piulitei de strangere.

Racordurile si adaptoarele mecanice pentru colectoare au urmatoarele caracteristici:

- corp si piulita din alama EN 12165;
- inele de strangere metalice din alama EN 12168;
- inele de strangere din material moale din EPDM;
- inele de etansare O-Ring din EPDM alimentar.

Racordurile si adaptoarele sunt realizate in urmatoarele variante:

- **Racorduri cu garnitura din PTFE cod 210÷216**, pentru tevilor din cupru decalitat, cu urmatoarele diametre: Ø10 ÷ Ø16, cu derivatii Ø1/2"G.

- **Racorduri monobloc cod 210G÷216G, 210E÷218E, 214X÷218X** pentru tevilor din cupru, au inel de strangere din EPDM si inel antidesurubare care formeaza un singur corp cu piulita de strangere. Au diam. Ø10 ÷ Ø18, cu derivatii de Ø 1/2", Ø3/4"G Eurocon, respectiv 24x19mm.

- **Adaptoare pentru teava multistrat cod 219, 219A, 219X, 219E**, pentru teava multistrat, cu diam. Ø14 ÷ Ø20, cu derivatii Ø1/2", 24x19mm, respectiv 3/4"G Eurocon.

- **Adaptoare pentru tevi din plastic (PE-X, PE-RT, etc) cod 220, 220A, 220E**, pentru tevi din plastic, cu diam.: Ø12 ÷ Ø22 cu derivatii Ø1/2", respectiv Ø3/4"G Eurocon.



Adaptor pentru tevi din plastic

2) Fitinguri mecanice pentru colectoare,

- mufa redusa filet interior/filet interior pentru colector D. $\frac{3}{4}$ " si 1" **cod 226**
- dop cu filet interior, cu garnitura D. $\frac{3}{8}$ " + 1", **cod 227**
- dop cu filet interior cu derivatie filet exterior si cu evacuare D. $\frac{3}{4}$ " si 1", **cod 228**
- dop cu filet interior, cu derivatie filet interior si cu evacuare D. 1", **cod 228B**
- dop cu filet exterior cu derivatie filet interior si cu evacuare D. $\frac{3}{4}$ " + 1 $\frac{1}{4}$ ", **cod 229**
- dop cu filet exterior cu oring D. $\frac{1}{2}$ " + 1 $\frac{1}{4}$ ", **cod 231**;
- reductie filet exterior – filet interior cu D. $\frac{3}{8}$ " + 1", **cod 231B**;
- racord eurocon: $\frac{1}{2}$ ", **cod RAC242E**;
- racord pentru termometru: 1 ÷ 1 $\frac{1}{4}$ " **cod 297**;
- niplu, niplu redus, niplu cu filet exterior-Eurocon, **cod 731÷733**.

3) Fitinguri pentru imbinare radiatoare:

- olandez interior/ exterior, diam. $\frac{3}{8}$ " ÷ 1";
- racord drept filete interior/ exterior HOL, diam. $\frac{3}{8}$ " ÷ 1";
- racord drept cu filet exterior-exterior, din 3 piese cu garnitura O-ring, diam $\frac{3}{4}$ " si 1".

4) Fitinguri pentru imbinari

- niplu redus cu diam. intre $\frac{3}{8}$ "x $\frac{1}{4}$ " si 2"x1 $\frac{1}{2}$ ";
- niplu egal cu diam. $\frac{1}{4}$ " ÷ 2";
- reductie hexagonala cu filet exterior/filet interior, diam. intre $\frac{3}{8}$ "x $\frac{1}{8}$ " si 2"x 1 $\frac{1}{2}$ "
- dop cu filet exterior, diam. $\frac{3}{8}$ " ÷ 2";
- teu cu filete exterioare 16x $\frac{1}{2}$ ";
- racord filet exterior-filet exterior 16x $\frac{1}{2}$ ";

- reductie filet interior/filet exterior, diam. intre $\frac{3}{8}$ "x $\frac{1}{4}$ " si 1 $\frac{1}{2}$ " x 1";
- mufa redusa diam. intre $\frac{1}{2}$ "x $\frac{3}{8}$ " si 1 $\frac{1}{4}$ " x 1";
- racord cu 3 si cu 5 cai diam 1".

D. ARMATURI

1) Robinete pentru radiatoare

Materiale:

- Corp, piulita si piesa terminala: alama UNI EN 12165 – CW617N, obtinute prin matritare la cald;
- Tija de manevra, obturator si presetupa: alama UNI EN 12164 – CW614N, obtinute prin prelucrare la strung;
- Garnituri: NBR, EPDM, PTFE pur;
- Rozeta: ABS, rezistent la lovire, culoare alba;
- Finisaj: nichelata, cromata sau galbena;
- Diametru , in functie de serie, de la $\frac{3}{8}$ " la $\frac{3}{4}$ ";
- Tipuri de filete: ISO 228.

Pentru sistemele de incalzire monotub se produc:

- robinete tip "H" in unghi si drepte, diam. $\frac{1}{2}$ ";
- robinete monotub termostatare cu detentori si by-pass inclus, diam. $\frac{1}{2}$ ";
- robinete monotub cu 4 cai, diam. $\frac{1}{2}$ " si $\frac{3}{4}$ ".

Pentru sistemele de incalzire monotub sau bitub se produc distribuitoare cu 4 cai cu legare la podea sau la perete, diam. $\frac{1}{2}$ ".

Pentru sistemele de incalzire traditionale se produc robinete pentru radiatoare in gama:

- robinete tur si retur;
- robinete unghi si drepte;
- robinete termostatabile;
- robinete cu simplu si dublu reglaj;
- cu rozeta de manevrare micrometrica sau cu capac de protectie;
- robinete pentru imbinare cu teava de fier, cupru, multistrat si Pex.





Robinet tur unghi

Cap termostat pentru robinet radiatoare:

- cu senzor lichid **cod 400, 400A;**
- cu senzor cu ceara **cod 400B;**
- cu comanda de la distanta, **cod 400C;**

Ventile de aerisire:

- dop radiator cu ventil de aerisire automat, cu diam. de 1" si 1 1/4", filete stanga si dreapta;
- manuale, cu diam. 1/8" ÷ 3/8";
- automat pentru coloane, diam 3/8" si 1/2", cu racord vertical sau lateral;
- valva de izolare pentru ventil de aerisire, diam. 3/8" ÷ 1/2".

2) Robinete pentru apa

Materiale:

- corp si manson: alama UNI EN12165-CW617N matritata la cald;
- tija de manevra si presetupa: UNI EN 12164-CW614N turnata;
- sfera: alama UNI EN12164-CW614N cromata lucioasa;
- garnituri: NBR, HNBR, VITON, PTFE pur.

Tehnologia de productie:

- matritare la cald;
- lucrari mecanice pe masini de precizie;
- montaj pe masini automate;
- proba de etanseitate 100% pe fiecare produs;

Tipuri de filet: ISO228, ISO7, NPT.

Gama de livrare:

- Robinete cu trecere totala sau redusa realizate in urmatoarele variante:
 - imbinare cu filet interior - filet interior, filet exterior - filet exterior, filet interior - filet exterior, filet interior - HOL, filet exterior-HOL;

- diametru de la 1/4" la 2";
- maneta sau fluture din aluminiu vopsit sau maneta din otel zincat cu teaca din plastic.



Robinet filet interior-filet interior cu parghie

- Robinet cu filet interior-filet interior, prevazut cu golire, diam 1/2"-2"
- Robinet cu filet interior-filet interior, diam 1/2" - 2", cu trecere totala, prevazut cu cap de actionare patrat de 15÷23mm (cu actionare de la distanta pentru bransamente)
- Robinet drept coltar cu sau fara termometru, diam 1/2" ÷ 1 1/4";
- Robinete cu montaj in perete, diam 1/2" ÷ 3/4", filet interior-filet interior, actionare cu levier cromat;
- Robinete cromate, seria „mini”, filet interior-filet interior sau filet interior-filet exterior cu diam 1/8" ÷ 3/4";
- Robinete cu 3 cai, actionare L sau T, diam. 3/8" ÷ 2";
- Robinete sertar filet interior-filet interior, cu roata de manevra, diam. 3/8" ÷ 2"
- Robinet de golire pentru boiler si racord pentru furtun, diam. 3/8" ÷ 3/4";
- Robinet de golire pentru boiler cu capac si racord pentru furtun, diam. 3/8" ÷ 1/2";
- Robinet cotit cu portfurtun, maneta /fluture de actionare, diam. 3/8" ÷ 1"
- Robinet coltar pentru masina de spalare, cu rozeta, diam. 1/2"x1/2" si 1/2"x3/4";
- Robinet coltar cu sfera, filet exterior-filet exterior, diam. 1/2" x 1/2" si 1/2" x 3/4";
- Robinet coltar cu/fara filtru, diam. 1/2" x 3/8" si 1/2" x 1/2";
- Robinet sfera coltar cu filtru , diam. 1/2"x1/4" ÷ 1/2"x 3/4";
- Robinet de izolare cu sfera pentru pompa, diam. 1 1/2";

AT 017-05/2714-2016

Pagina 6 din 13



- Sorb din alama filet interior diam. $\frac{1}{2}$ "-2";



Robinet mini filet interior-filet interior, $\frac{1}{2}$ "

3) Supape de siguranta:

- pentru radiatoare, in variantele:
 - filet interior sau exterior
 - diam. $\frac{1}{2}$ " + 2"
 - presiune 1,8 + 10 bar
 - cu racord pentru manometru
- pentru boiler, cu filete interior-exterior, diam. $\frac{1}{2}$ ".

- 4) Robinet de amestec termostata cu 3 cai , diam $\frac{1}{2}$ – 1", filete interior/interior si exterior/exterior.



1.2 Identificarea produselor

Armaturile si fittingurile BIANCHI din alama, pentru instalatii de apa si incalzire, produse de firma BIANCHI F.LLI S.p.A. din Italia, sunt marcate la fabricație, marcaj care cuprinde sigla firmei producătoare si data fabricației.

2. Acordul Tehnic

2.1. Domeniile de utilizare în construcții, acceptate

Armaturile si fittingurile BIANCHI din alama, produse de firma BIANCHI F.LLI S.p.A. din Italia, se utilizeaza la realizarea instalatiilor de alimentare cu apa calda/apa rece (apa potabila) si la realizarea instalatiilor de incalzire (cu corpuri statice sau prin radiatie din pardoseala).

Armaturile si fittingurile BIANCHI din alama, produse de firma BIANCHI F.LLI S.p.A. din Italia se utilizeaza numai urmare unui proiect de executie intocmit cu respectarea Legii nr. 10/1995 privind calitatea in constructii, cu modificarile si completarile ulterioare si a reglementarilor tehnice in vigoare.

Pentru utilizarea preconizata a armaturilor si fittingurilor BIANCHI in contact cu apa potabila, titularul acordului tehnic trebuie sa detina aviz sanitar eliberat in conformitate cu reglementarile emise de Ministerul Sanatatii.

2.2. Aprecierea asupra produsului

2.2.1. Aptitudinea în exploatare

Caracteristicile armaturilor si fittingurilor BIANCHI produse de firma BIANCHI F.LLI S.p.A. din Italia, au fost verificate prin încercări de către laboratorul de încercări INSIST - UTCB si corespund domeniului de utilizare, prescripțiilor tehnice românești precum și cerințelor enumerate în cadrul art. 5 al Legii nr. 10/95, cu completările si modificările ulterioare, referitoare la calitatea în construcții.

*Rezistență mecanică și stabilitate

Produsele se realizează pe instalații și mașini automate performante. Armaturile si fittingurile își păstrează caracteristicile dimensionale și funcționale asigurând rețelelor în care sunt montate o bună funcționare pe întreaga durată de utilizare.

Elementele constitutive ale armaturilor si fittingurilor sunt construite din materiale



rezistente la coroziunea și uzura din condițiile normale de utilizare.

***Securitate la incendiu**

Pentru armaturile și fittingurile BIANCHI produse de firma BIANCHI F.LLI S.p.A. din Italia nu au fost efectuate verificări specifice pentru determinarea clasei de reacție la foc.

***Igienă, sănătatea și mediu înconjurător**

Produsele nu conțin substanțe dăunătoare sănătății oamenilor sau integrității mediului înconjurător, ele corespunzând integral condițiilor impuse prin Legea nr. 319/2006 privind securitatea și sănătatea în muncă, Legea nr. 211/2011, republicată în MO nr. 220/2014 privind regimul deșeurilor și Legea nr. 265/2006 privind protecția mediului, HG 856/2002 privind evidenta gestiunii deșeurilor cu modificările și completările ulterioare.

Întrucât materialele nu sunt biodegradabile, ele vor fi reciclate după terminarea duratei de utilizare.

***Siguranța și accesibilitate în exploatare**

Siguranța în exploatare a armaturilor și fittingurilor BIANCHI produse de firma BIANCHI F.LLI S.p.A. din Italia este îndeplinită prin măsurile constructive inițiale ale acestora. Produsele sunt realizate din materii prime produse în regim de asigurarea calitatii conform ISO 9001:2008. Produsele prezintă siguranță în condiții normale de exploatare (temperaturi, presiuni).

Produsele sunt rezistente la acțiunea agresivă a diferitelor substanțe.

Dacă se respectă îndeplinirea tuturor condițiilor de montaj impuse de producător și normativele românești în vigoare se apreciază o bună siguranță în funcționare.

***Protecția împotriva zgomotului**

Armaturile și fittingurile BIANCHI produse de firma BIANCHI F.LLI S.p.A. din Italia nu fac obiectul unor cerințe speciale privind zgomotul.

***Economia de energie și izolare termică**

Armaturile și fittingurile BIANCHI produse de firma BIANCHI F.LLI S.p.A. din Italia nu fac obiectul unor cerințe speciale de izolație termică sau hidrofugă.

Energia consumată la producerea lor, este de circa 5 ori mai mică decât cea utilizată pentru realizarea produselor similare.

Datorită suprafețelor interioare, cu rugozitate redusă, curgerea apelor uzate este ușoară și în același timp sunt reduse riscurile apariției de depuneri de substanțe solide.

***Utilizare sustenabilă a resurselor naturale**

Se va aplica conform legii nr. 10/1995 referitoare la calitatea în construcții, cu completările și modificările ulterioare.

2.2.2. Durabilitatea (fiabilitatea) și întreținerea produsului.

Calitățile materiilor prime utilizate, precum și controlul eficient efectuat în scopul menținerii constante a calității, conduc la o durabilitate ridicată (**20 de ani**), a instalațiilor realizate cu armaturile și fittingurile BIANCHI dacă sunt respectate condițiile impuse de producător privind alegerea, transportul, depozitarea, punerea în operă, exploatarea și întreținerea.

Producătorul acordă o garanție de **2 ani** de la data livrării.

2.2.3. Fabricația și controlul

Armaturile și fittingurile BIANCHI din alama, produse de firma BIANCHI F.LLI S.p.A. din Italia sunt fabricate din alama, utilizându-se, în funcție de model, diferite procedee de producție, de turnare



la cald, fuziune sau prelucrare a barelor profilate cu instalatii si masini automate.

Asigurarea constanței calității produselor este realizată prin executarea unui control intern în conformitate cu Sistemul de Management al Calității, respectându-se prevederile normei SR EN ISO 9001/2008.

Periodic se efectuează un control extern prin intermediul unui laborator neutru autorizat, ceea ce garantează constanța calității produselor.

2.2.4. Punerea în operă

Punerea în operă a armaturilor si fittingurilor BIANCHI se realizează conform instrucțiunilor de montaj și exploatare ale producătorului și în conformitate cu normativele și ghidurile de proiectare, execuție și exploatare în vigoare NP084-2003, NP133-2013, I.9-2015, AC-1998, GP043-1999.

Punerea în operă a produselor se efectuează de personal calificat, autorizat.

2.3. Caietul de prescripții tehnice

2.3.1. Condiții de concepție

La elaborarea tehnologiei de fabricație s-a avut în vedere obținerea și păstrarea proprietăților și caracteristicilor produselor.

Pentru aceasta se vor respecta regulile de verificare a calității declarate în Sistemul de Management al Calității și în politica de calitate proprii producătorului.

Produsele sunt astfel concepute încât respectă exigențele legislației europene în domeniu precum și cerințele esențiale ale Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții cu completările și modificările ulterioare, acestea fiind prezentate în subcapitolul 2.2.1. al agrementului tehnic.

2.3.2. Condiții de fabricare

Produsele sunt realizate la firma BIANCHI F.LLI S.p.A. din Italia cu respectarea prevederilor din Sistemul de Management al Calității prevăzute în Manualul de Asigurare a Calității, întocmit

AT 017-05/2714-2016

conform recomandărilor normei SR EN ISO 9001/2008.

2.3.3. Condiții de livrare

Armaturile si fittingurile BIANCHI se livrează la cerere în tipodimensiunile și cantitățile necesare solicitate de clienți pentru proiectele respective.

La livrare produsele trebuie să fie însoțite de Agrementul Tehnic, de Declarația de Conformitate cu acesta (dată de producător sau de reprezentantul acestuia), de Certificate de Calitate pentru materiile prime și materialele utilizate, de avizul sanitar și de instrucțiuni de alegere, montaj, utilizare și exploatare în limba română elaborate de producător.

Pentru transport și depozitare de lungă durată producătorul va furniza date privind condițiile de transport și depozitare (înălțimi, temperaturi).

2.3.4. Condiții de punere în operă

Punerea în operă se efectuează conform instrucțiunilor elaborate de producător și prevederilor normativelor în vigoare în România:

- **NP - 084/2003** Normativ pentru proiectarea executarea și exploatarea instalațiilor sanitare și a sistemelor de alimentare cu apă și canalizare utilizând conducte din materiale plastice
- **I 9 - 2015** Normativ privind proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor
- **NP 133/2013** Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare a localităților
- **AC - 1998** Ghid de proiectare și execuție a rețelelor și instalațiilor exterioare de alimentare cu apă și canalizare
- **P 118 - 1999** Normativ de siguranța la foc a construcțiilor
- **C 300 - 1994** Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor

Pagina 9 din 13



de construcții și instalații aferente acestora

Concluzii

Aprecierea globală

● Utilizarea **armaturilor și fitingurilor BIANCHI**, în domeniile de utilizare acceptate este **apreciată favorabil** în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord.

Pentru utilizarea preconizată a armaturilor și fitingurilor BIANCHI în contact cu apă potabilă, titularul acordului tehnic trebuie să dețină aviz sanitar eliberat în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sănătății.

Condiții

● Calitatea produselor și metodele de fabricare au fost examinate și găsite corespunzătoare de laboratorul INSIST - UTCB din România și trebuie menținute la acest nivel pe toată durata de valabilitate a acestui acord.

● Acordând acest acord, Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții, nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsele.

● Orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestor produse, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea sa în operă.

● Institutul European pentru Științe Termice din București răspunde de exactitatea datelor înscrise în Acordul Tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordurile tehnice nu îi absolvă pe furnizori și/sau utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor tehnice legale în vigoare.

● Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produselor va fi realizată de către producător, conform programului

stabilit de către Institutul European pentru Științe Termice din București, program care constă în:

- verificarea aspectului;
- verificarea dimensiunilor;
- verificarea la presiune;

Verificările se vor efectua la un interval de **24 luni** (la producător) și vor fi consemnate prin buletine de încercări. Totodată se va întocmi un proces verbal semnat de titular, laboratorul care a efectuat verificările și elaboratorul de acord tehnic.

De asemenea se va verifica valabilitatea Sistemului de Management al Calității al producătorului.

Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

● Orice modificare a procedurii, a tehnologiei de fabricare și/sau introducerea de noi materii prime și materiale se va aduce la cunoștință elaboratorului de acord tehnic pentru a fi luată în considerare și a se proceda la extinderea/modificarea acordului tehnic.

● Institutul European pentru Științe Termice din București va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita CTPC declașarea acțiunii de suspendare a Acordului Tehnic.

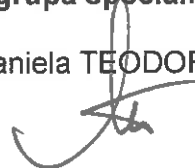
● Suspendarea se declanșează și în cazul constatării prin controale, de către organisme abilitate, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și de utilizare ale produsului.

● În cazul în care titularul de Acord Tehnic nu se conformează acestor prevederi, se va declanșa procedura de retragere a Acordului Tehnic.



Președinte grupă specializată nr. 5

Dr. ing. Daniela TEODORESCU



Institutul European pentru Științe Termice

Valabilitate: 24.11.2019

Prelungirea valabilității sau revizuirea prezentului agrement tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării. În cazul neprelungirii valabilității, agrementul tehnic se anulează de la sine

DIRECTOR EXECUTIV



3. Remarci complementare ale grupei specializate

La baza întocmirii prezentului agrement tehnic a stat documentația pusă la dispoziție de către solicitant.

S-a constatat că firma producătoare are sistemul de management implementat și certificat, în conformitate cu standardul UNI EN ISO 9001:2008, certificat nr. CERT-01250-96-DET NORSE VERITAS, valabil la data elaborării acestui agrement.

Produsele își vor menține constante caracteristicile funcționale în timpul exploatarei, cu condiția respectării indicațiilor de utilizare și cu normele tehnice cu completările și modificările ulterioare.

Solicitantul agrementului tehnic se va îngriji ca la punerea în funcțiune și recepția la beneficiar a armaturilor și fittingurilor BIANCHI din alama, pentru instalații de apă și încălzire, ca acestea să aibă elaborate instrucțiuni de exploatare și întreținere care să cuprindă și norme de tehnică securității muncii specifice. Solicitantul se va îngriji de urmărirea în exploatare a funcționării la parametri a acestui produs.

În perioada de valabilitate a agrementului tehnic, titularul acestuia va urmări comportarea în timp a produselor puse în opera în unele lucrări de referință, rezultatele urmând a fi prezentate la solicitarea prelungirii termenului de valabilitate a agrementului tehnic.

Orice modificare a tehnologiei de fabricare, de introducere a noi componente sau materiale, se vor aduce la cunoștința elaboratorului de agrement tehnic.

Pentru verificarea comportării în exploatare se va urmări, observa și analiza, pe întreaga durată de valabilitate a agrementului tehnic, modul de funcționare a produselor.

Agrementul tehnic este un document neutru, elaborat de un organism neutru față de producător.



SINTEZA RAPOARTELOR DE ÎNCERCARE

Centralizator cu testele de laborator efectuate în laboratorul INSIST - UTCB pentru un ansamblu de armături și fittinguri BIANCHI

Verificarea	Verificator	Metoda	Cerințe	Rezultate
Verificarea etanșeității	INSIST	Instrucțiune de laborator pentru determinarea presiunii ILT 03	Inercarea de rezistență la etanșitate s-a efectuat la temperatura mediului ambiant de (20 ± 1) °C. Epruveta a fost umplută cu apă rece de $(14 \pm 0,5)$ °C. S-a aplicat treptat și s-a menținut constantă timp de 30 minute o presiune de 1,5 bar x presiunea nominală de lucru, respectiv minim 37,5 bar.	În urma testării nu s-au constatat scăpări de fluid în zonele de îmbinare din cadrul ansamblului, deformări sau ruperi ale materialului. Conform
Anduranta	INSIST	SR EN 13828 pct. 7.4	Robinetele au fost supuse manual la 500 de cicluri de închidere – punere sub presiune nominală timp de 5 sec.	Nu au fost detectate modificări în funcționare Conform
Anduranta (după testarea la etanșitate)	INSIST	SR EN 13828 pct. 7.4	Robinetele au fost supuse manual la 500 de cicluri de închidere – punere sub presiune nominală timp de 5 sec.	Nu au fost detectate modificări în funcționare Conform

Specialiștii grupei specializate nr. 05 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice, își însușesc rezultatele obținute de laboratorul INSIST – UTCB, certificat de acreditare RENAR LI205 (conform Raportului de încercări nr. 00417/19.11.2015).

4. Anexe

● Extrase semnificative din procesul verbal 161129 din 15.11.2016 al ședinței de deliberare a grupei specializate.

În ședința de deliberare a Grupei Specializate nr. 05 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, alcătuită alcătuită din: dr. ing. Daniela Teodorescu, dr. ing. Anica Ilie, dr. ing. Mădălina Nichita, dr. ing. Alina Girip, s-a analizat Dosarul agrementului tehnic 017-05/2714-2016 referitor la:

- Armături și fittinguri BIANCHI din alama, pentru instalații de apă și încălzire, fabricate de BIANCHI F.LLI S.p.A. – ITALIA.

În cadrul ședinței s-au evidențiat următoarele aspecte:

- Dosarul de agrement tehnic este complet și la elaborarea lui au fost respectate Instrucțiunile PAT 01 și PAT 03/2004.
- Armaturile și fittingurile BIANCHI din alama, pentru instalații de apă și încălzire corespund cerințelor esențiale stabilite în cadrul art. 5 al Legii Calității în Construcții – Legea nr.10/1995, cu completările și modificările ulterioare.



Constatând cele de mai sus, Grupa Specializată aprobă agreementul tehnic în forma elaborată, cu termen de valabilitate trei ani, până la data de 24.11.2019.

Pe durata de valabilitate a Agreementului Tehnic, titularul acestuia va solicita elaboratorului urmărirea comportării în timp a produsului pus în operă, rezultatele acestor verificări urmând a fi anexate Dosarului de solicitare a prelungirii valabilității Agreementului Tehnic.

Dosarul tehnic al agreementului tehnic nr. 017-05/2714-2016 conținând 40 pagini face parte integrantă din prezentul agreement tehnic.

Titulari: S.C. VALROM INDUSTRIE S.R.L.

B-dul. Preciziei, nr. 28, sector 6, București
tel: 0040/21-4303001, fax: 0040/21-3173810

S.C. VALPLAST INDUSTRIE S.R.L.

B-dul. Preciziei, nr. 9, sector 6, București
tel: 0040/21-3179172, fax: 0040/21-3179171

S.C. ROMSTAL IMPEX S.R.L.

Șos. Vitan Bârzești, nr. 11A, sector 3, București
tel: 0040/21-3320901, fax: 0040/21-3320906

S.C. DINIK-MAR ARG S.R.L.

Str. Gheorghe Doja nr. 18, Pitești
tel: 0248/212.099

S.C. TRIASCONI S.R.L.

Str. Alexandru Iliescu, nr. G1-G2, Oltenița,
tel. 0242/515.743

Raportorul grupei specializate nr. 5

dr.ing. Madalina NICHITA



Membrii grupei specializate:

dr. ing. Daniela TEODORESCU - președinte



dr. ing. Mădălina NICHITA - raportor



dr. ing. Anica ILIE

dr.ing. Alina Girip

